

sanwa

高精度
インデックス
装置採用

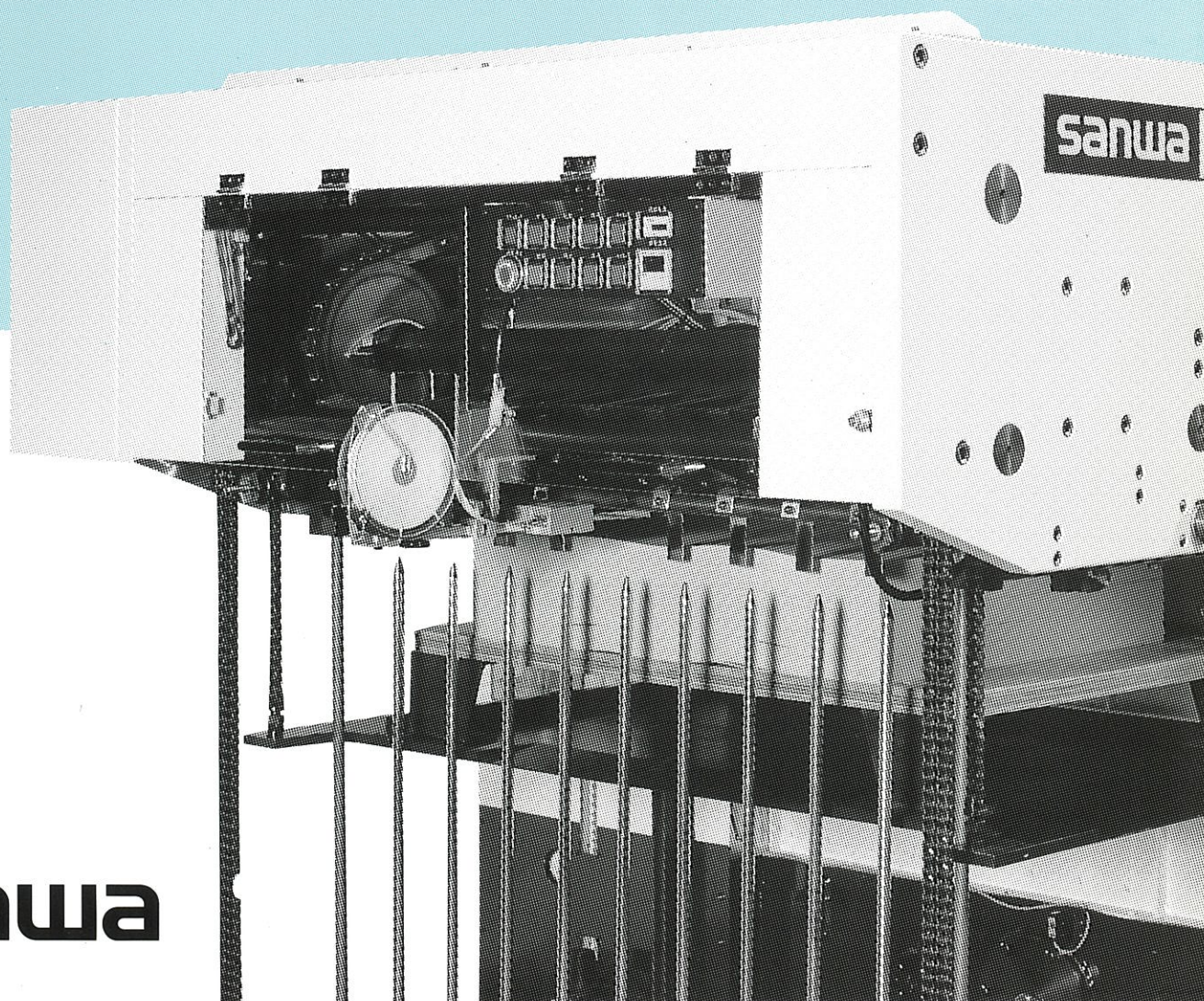
AUTOMATIC PLATEN CUTTING AND CREASING MACHINE

TRP

自動平盤打抜機

HIGH PRECISION INDEXING DEVICE ADOPTED

1060-S



sanwa

まじめが自慢のマシンです。

WE ARE PROUD OF BEING TO

人間と機械のより高度なコミュニケーションのために生まれたまじめなマシン、それがTRP-1060・Sです。

優れた機械にはところがある、といわれます。人間が機械を信頼すれば、機械もその信頼に必ずこたえてくれる。技術が、機能が高度になればなるほど、この人間と機械のコミュニケーションは、ますます大切になるでしょう。

TRP-1060・Sは、三和製作が40年にわたる精密機械製造の技術と研究を結集させて開発した高性能自動平盤打抜機。生産性向上とコストパフォーマンスの実現は、まさに少量多品種時代にぴったりといえます。優れた機能の数々、すっきりとしたスタイル、斬新なカラーリング、そして性格はすこぶるまじめ。使う人の信頼を決して裏切りません。人間と機械のより高度なコミュニケーションのために生まれたとてもまじめなマシン、それがTRP-1060・Sなのです。

優れた実用性と経済性……そしてこの機能

高精度インデックス装置を採用することによって「210°給紙」を実現しました。この「210°給紙」は理想的な加速・減速給紙が可能になり、従来機に比べ難物に対して10数%アップの高効率運転が可能になりました。

貴社の生産性向上に十分お役立ちします

- グリッパバーは下爪方式の採用により高速安定性を実現。
- 紙流れ安定対策としてエアーフロー方式を採用。
- 最小紙から最大紙まで広範囲の紙通しが可能。
- B段までの広範囲打抜能力。
- 完全な見当精度。
- 横針は紙質により変更できるよう「押し」・「引き」兼用タイプ。
- メンテナンス容易な点検窓の配置。
- フィーダーデリバリー共にノンストップ装置付。
- くわえのないカッティングが可能。
- 高度な安全性。
- 抜群の静粛性。

付属品 チェース面板……2組 グリッパバー……1本
コンプレッサー……1台 標準工具……1式

オプション フィーダー前積装置 カウンター計数器 テープ挿入装置

The TRP-1060・S, a serious machine created specifically for the sake of high level communication that necessarily occurs between man and machine.

It has been said that a superior machine has a heart all its own. If man places his trust in a machine, the machine responds to that trust. The higher the level of the technical skills that go into the making of a machine and the resulting functional features that arise, the more important the communication between man and machine becomes. The TRP-1060・S is high performance automatic flat punching machine, the result of SANWA PRODUCTIONS' 40 years of precision machine manufacturing technique and research. With the realization of a rise in productivity and cost performance, it should be recognized that the TRP-1060・S is an appropriate machine for this age of small quantity / high variety paper cutting. With an abundance of functions, a streamlined style, original coloring and a notorious seriousness all its own, it will never betray the confidence of its user. The TRP-1060・S, a serious machine created specifically for the sake of high level communication that necessarily occurs between man and machine.

UNSURPASSED PRACTICALITY, SUPERB ECONOMY…… WITH ALL OF THESE FUNCTIONS

The 210° paper feed has become a reality with the adoption of high precision index equipment. The 210° paper feed makes accelerating / decelerating paper feed possible, and compared to the awkward machines that are currently being used, it is possible to raise drive efficiency by 10~20%.

A DEFINATE IMPROVEMENT IN YOUR COMPANY'S PRODUCTIVITY.

- Lower hook gripper bar system insures high speed stability.
- Air-flow system stabilizes paper feed.
- Wide range of paper sizes feedable between minimum and maximum size limits.
- Wide range of punching capacity up to Grade B cardboard.
- Perfectly locate placement.
- Dual push/pull type lateral needle accomodates differences in paper quality.
- Inspection window located for ease of maintenance.
- Non-stop mechanism provided for both feeder and delivery.
- Cuts without jamming
- High safety performance
- Superior quiet operation

ACCESSORIES:

Chase surface plate………2 sets
Gripper bar………1 pc.
Compressor………1 unit
Standard tools………1 set

OPTIONAL EXTRAS

Feeder front piling device, Counter and meters, and tape inserter

0 SERIOUS.



sanwa TRP-1060-S

自動平盤打抜機

高精度インデックス装置採用

仕様

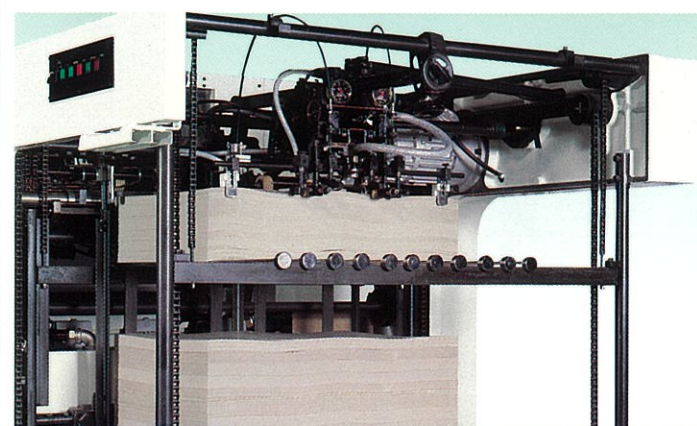
最大用紙寸法	750×1060mm
最小用紙寸法	330×400mm
最大打抜寸法	735×1050mm
最小くわえ巾	8mm
打抜圧力	300トン
用紙厚さ	0.1～1.5mm(段ボールB段)
チェース内寸法	760×1070mm
面 板	750×1084mm
最高打抜速度	6,000枚/時
動 力	14.3KW
機 械 全 長	4600mm
機械全巾(足場含む)	2800mm
機 械 全 高	1995mm
機 械 重 量	13.5トン

※運転速度は使用する紙質により低下する事があります。

SPECIFICATIONS:

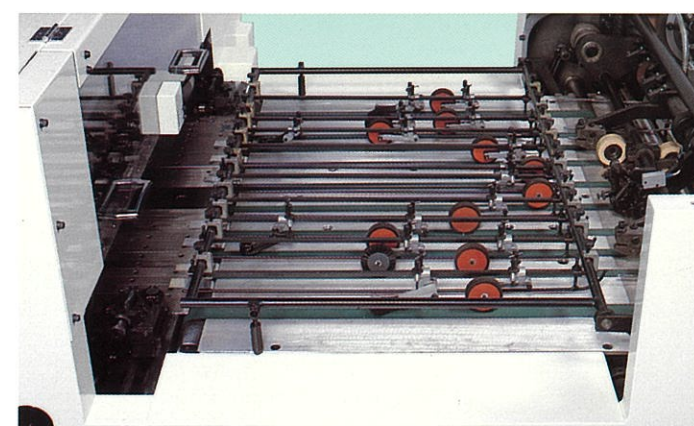
Maximum paper size	750 x 1060mm
Minimum paper size	330 x 400mm
Maximum punching size	735 x 1050mm
Minimum holding width	8mm
Punching force	300Tons
Paper thickness	0.1～1.5mm(Grade B cardboard)
Chase interior size	760 x 1070mm
Face plate	750 x 1084mm
Maximum punching speed	6,000 sheets/hour
Power	14.3Kw
Overall length	4600mm
Overall width (including scaffold)	2800mm
Overall height	1995mm
Total weight	13.5Tons

Note : Paper quality differences may lower operation speed.



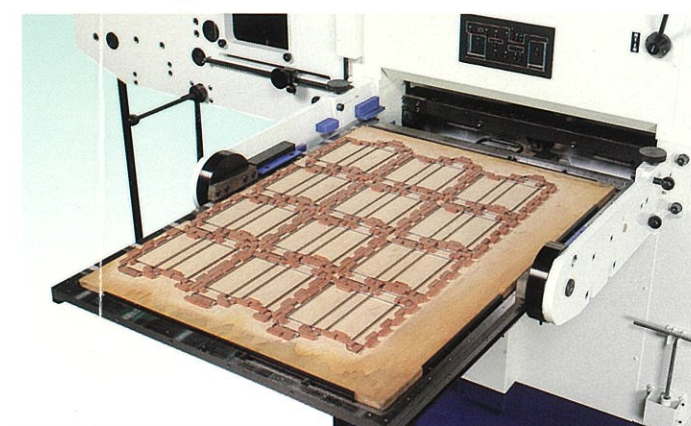
フィーダー／FEEDER

- 本機のために特に設計された最新型、高性能フィーダー使用。(ノンストップ装置付)
- Latest model high performance feeder incorporates specially designed non-stop mechanism.



レジスターボード／REGISTER BOARD

- 見当装置は運転中でも調整できるよう前・横方式を採用、しかも横見当装置は押し・引きが簡単に切替可能。
- Adoption of front and lateral systems allow placement locator adjustment during operation. Lateral placement locator is easily reversible for pushing or pulling.



打抜部／PUNCHING SECTION

- 偏荷重に強く、平均した加圧力を得られる4組のトグル機構を採用。
- チェース、面板の取出し装置は整備が安全に出来るよう設計。
- Four sets of toggle mechanisms resist biased loads, bearing pressure equally among themselves.
- Chase and Face Plate removal mechanism is designed for safe maintenance.



デリバリー／DELIVERY

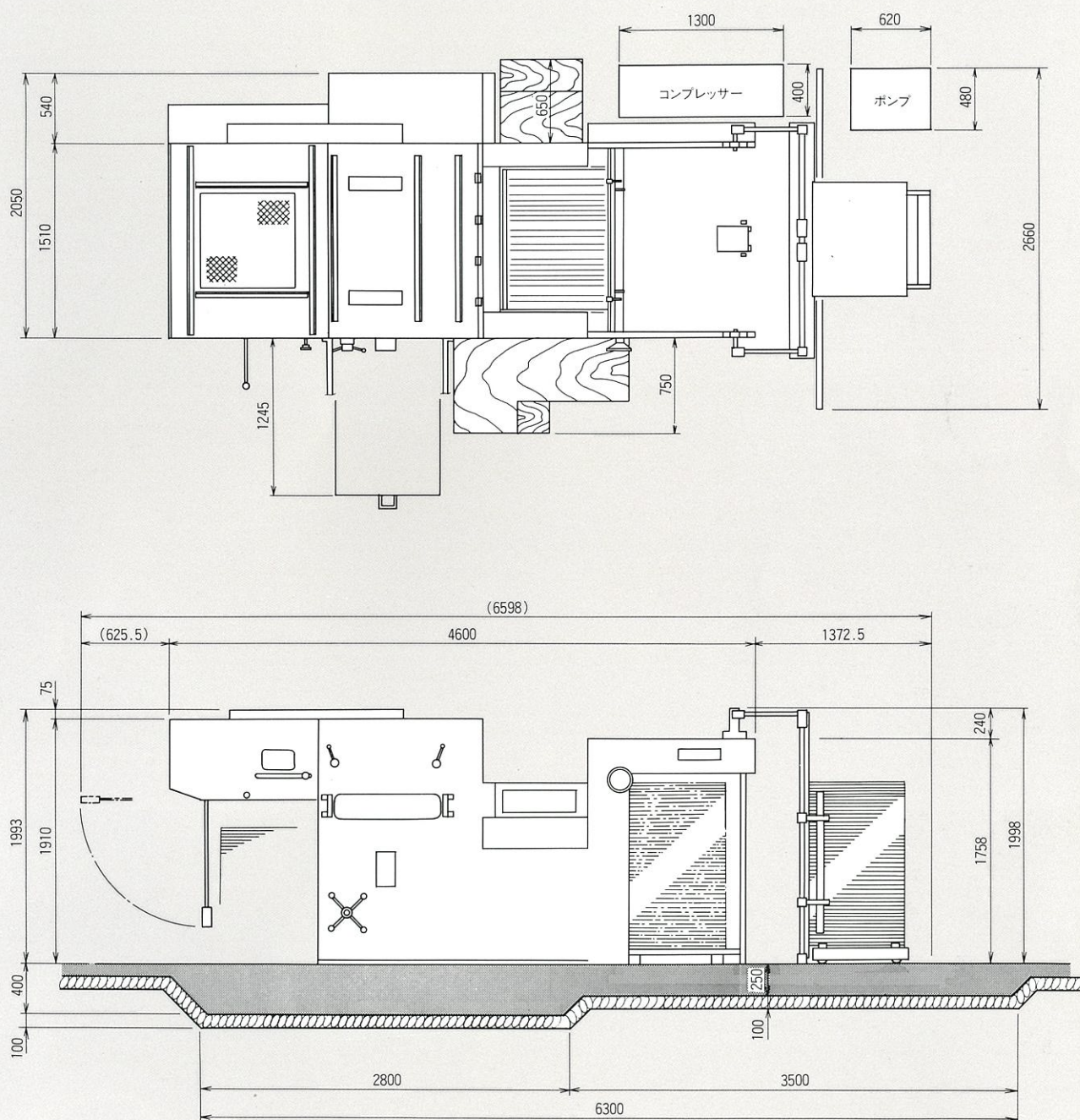
- テーブルは排紙の高さを一定に保つために自動的に下降。
- カウンター及びテープ挿入装置はオプション。
- Table lowers automatically to maintain constant height of discharged paper.
- Optional counter and tape insertion equipment also available.

sanwa TRP-1060-S

自動平盤打抜機

高精度インデックス装置採用

外形図 / DIMENSIONAL VIEW



※このカタログ中の仕様及び寸法は予告なく変更される場合があります。

The specifications described in this catalogue shall be subject to change without prior notice for improvement.